

• **Гарантия изготовителя:**

- Гарантийный срок, при соблюдении правил эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи.
- При выявлении скрытых дефектов, изготовитель производит ремонт или замену изделия.
- В случае обнаружения механических повреждений, возникших по вине потребителя в период гарантийного срока эксплуатации, ремонт производится за счет потребителя.

• **Гарантия на изделие не распространяется:**

- при внесении самовольных изменений в заводскую конструкцию.
- при проведении самостоятельных ремонтных работ.
- на быстро изнашиваемые комплектующие изделия такие, как колеса, метизы, ручки резиновые пластиковые заглушки (если таковые установлены в изделии).

В случае необходимости проведение гарантийных работ, следует обращаться к представителям компании изготовителя.

Дата изготовления	20 АВГ 2017
Отметка ОТК	
Смена	

Сведения о продаже изделия:

Название компании	
Адрес и телефона	
Дата продажи	
Штамп	

Юридический адрес компании:

ООО «ПТК ПРИОРИТЕТ»
249096, Калужская обл.,
г. Малоярославец,
ул. Энтузиастов, дом 8

ТУ 3171-001-82850171-2013

www.rusklad.ru



Rusklad

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Бочкавоз (бочкокат), тележка для транспортировки и хранения металлических бочек, серии КБ-2



www.rusklad.ru

Настоящий паспорт, содержит информацию о технических и эксплуатационных характеристиках изделия.

А также гарантийные обязательства компании производителя. Для обеспечения длительной работы, во избежание поломок, а так же нанесения вреда товарному виду, рекомендуем перед началом эксплуатации внимательно ознакомиться с информацией представленной в данном паспорте.

1. Комплектация тележки:

- тележка КБ-2 – 1 шт.
- шайба стопорная StarLock – 2 шт.
- шайба 20 – 4 шт.
- пластиковая заглушка – 2 шт.

- гайка М10 – 4 шт.
- гравёр шайба 10 – 4 шт.
- болт М10х20 – 4 шт.
- шайба 10 – 8 шт.

Полимерная порошковая окраска позволяет работать на открытом воздухе при атмосферных осадках.

Изделие упаковано в индивидуальную, плотную упаковку, которая отвечает всем требованиям по целостности изделия во время транспортировки и сборки.

2. Порядок сборки:

1. Извлечь изделие из упаковки.
2. Используя упаковочный материал, согласно схеме сборки, произвести сборку колес.
Момент на ключе при затяжке болтов – не более 55Н/м.

3. Эксплуатация

Периодически, не реже одного раза в неделю, необходимо проверять давление в шинах (колеса пневматические), которое должно находиться в диапазоне 1,8-2,0 атм.

Периодически, не реже одного раза в год, необходимо производить смазку подшипников колес консистентными смазками, такими как:

- ССИА 3/7-2 ГОСТ 4366-76,
- ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74,

или аналогичными смазками других производителей.

Перед началом работы необходимо произвести внешний осмотр тележки, проверить надёжность крепления ручкояток и колёс.

Перемещение тележки с грузом осуществляет один человек.

С целью исключения падения бочки, ее следует закрепить при помощи подвижного кронштейна на тележке.

Во время эксплуатации тележка должна поддерживаться в чистоте, также следует избегать наматывания нитей на оси колес.

